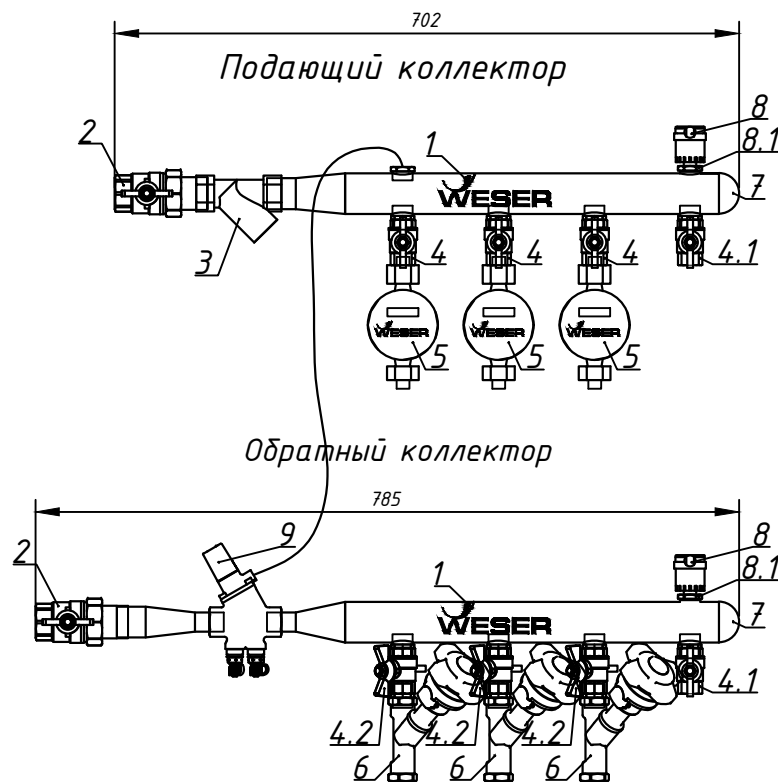


Состав основного оборудования

Поз.	Наименование	Ед.изм.	Кол-во
1	Индустриальный распредел. коллектор Weser PRO Dn32 из нержавеющей стали. Межосевое расстояние 90 мм, 3 отвода Dn15. Пара	Компл.	1
2	Кран шаровый с американкой, DN25, резьба вн/нар, рукоять-дабочка	Шт.	2
3	Фильтр сетчатый латунный резьбовой DN25	Шт.	1
4	Кран шаровый, DN15, резьба вн/нар, рукоять-дабочка	Шт.	3
4.1	Кран шаровый, DN15, резьба вн/вн, рукоять-дабочка (дренаж)	Шт.	2
4.2	Кран шаровый для подключения датчика температуры, DN15, резьба вн/вн, рукоять-дабочка	Шт.	3
5	Теплосчетчик Weser Heat Meter Dn15, Qn=0,6 м3/ч. Для подающего трубопровода (с монтажным комплектом)	Шт.	3
6	Статический балансировочный клапан WESER ST Eco Dn15, резьба вн/вн, KV=2,1	Шт.	3
7	Заглушка эллиптическая приварная, Dn32	Шт.	2
8	Воздухоотводчик автоматический DN15	Шт.	2
8.1	Клапан отсечной для воздухоотводчика DN15	Шт.	2
9	Регулятор перепада давления резьбовой Frese PV Compact, Dn15, резьба вн/вн (диапазон регулирования: 5-30 кПа, расхода: 50-600 л/ч)	Шт.	1



						WFR 25.15.P0.32.15-3.90.Hm0,6/1.STEco15/2.Ss
						Этажный распределительный коллектор WESER Floor
Разраб.	Ислентьев		Подпись	Дата		
Проверил						Лист 1
Н.Контр.						Эскиз общего вида
Утвердил						

