



«Мы — Rubooster»

Корпоративная презентация Rubooster
ООО «Промышленные Технологии»

История Rubooster



2010

Основание
компании
Rubooster

2011

Старт производства
станций
пожаротушения

2012

Старт производства
коллекторов из
нержавеющей стали

2014

Старт производства
полуфабрикатов

2015

Выход на федеральный
уровень

2016

Открытие нового
производства
в СПб

2017

Выход на рынок
Казахстана

2018

Расширение
производства в СПб
на 200%

2019 - 2020

Экспансия в регионы РФ. Расширение
модельного ряда. Дальнейшее повышение
стандартов качества.

Коллектив Rubooster

BOOSTER

Конструкторский отд.

Инженерно-технический
отд.

Сервис

Производство

Склад материалов

Склад готовой продукции

30
сотрудников

17 лет
средний стаж
в отрасли

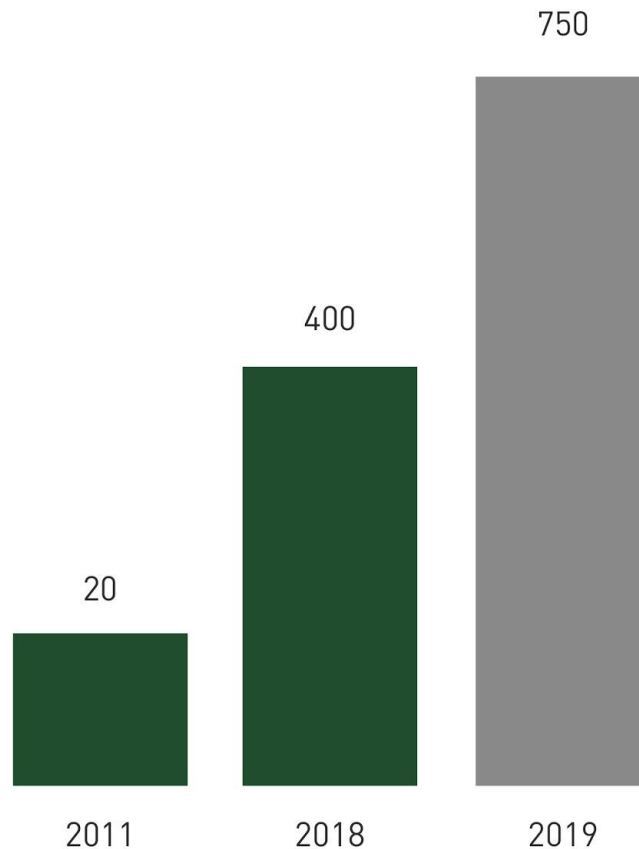
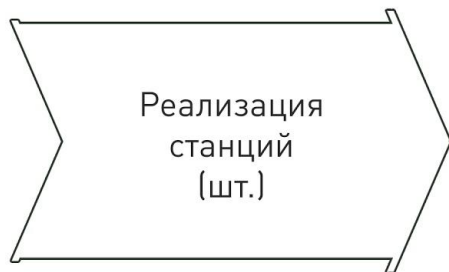
7
человек работают
с основания

9
структурных
подразделений

Будущее Rubooster

BOOSTER

Видение 2025: Rubooster в числе важнейших инженерных компаний России и ближнего зарубежья



135%
абсолютный
рост

Раздел 2

«Продукты Rubooster»

Продуктовые группы Rubooster

Насосные станции
водоснабжения

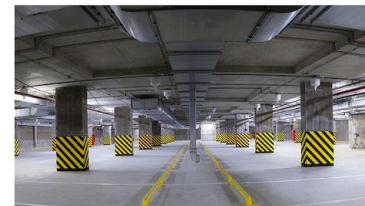
Насосные станции
пожаротушения

Шкафы управления насосными
станциями

BOOSTER



Жилые объекты



Паркинги



Промышленность



Сельское хозяйство



Торговые объекты



АЗС

Насосные станции Ru booster для водоснабжения

BOOSTER



На базе вертикальных насосов DAB с индивидуальными частотными регуляторами



На базе вертикальных насосов Ebara со шкафом управления



На базе горизонтальных насосов Ebara со шкафом управления

Ключевые характеристики станций водоснабжения



- Комплекуются насосами **EBARA EVMS, EVM** или **DAB KVC, NKV** (1 - 6 шт.)
- Максимальное рабочее давление:
 - для насосов Ebara EVMS, EVM: **16/25 bar**.
 - для насосов **DAB KVC**: **12 bar**.
 - для насосов **DAB NKV**: **25 bar**.
- Расход: **до 116 м³/ч**.
- Напор: **до 155 м.в.ст.**
- Мощность: **0,5 — 60 кВт**. Более 7,5 кВт — по запросу.
- Температура перекачиваемой среды:
 - для насосов Ebara EVMS, EVM: **0-120°C**.
 - для насосов **DAB KVC**: **0-40°C**.
 - для насосов **DAB NKV**: **0-90°C**.
- Температура окружающей среды: **+5...+40°C**.
- Максимальная относительная влажность: **80%** (при температуре окружающей среды **+25°C**).
- Подключение: **До 3 кВт включительно: 3~400 В, 1~230 В, 50 Гц., более 3 кВт: 3~400 В, 50 Гц.**
- Присоединение: **резьбовое или фланцевое, Ду50, 65, 80, 100, 125, 150.**
- Степень защиты станции: **IP54**.
- Климатическое исполнение шкафа управления: **УХЛ4 (по ГОСТ 15150-69)**.

* – Возможно специальное исполнение по желанию заказчика.

Насосные станции Rubooster для пожаротушения

BOOSTER



На базе вертикальных насосов DAB
со шкафом управления



На базе вертикальных насосов Ebara
со шкафом управления, жокей насосом и гидробаком

Ключевые характеристики станций пожаротушения

BOOSTER

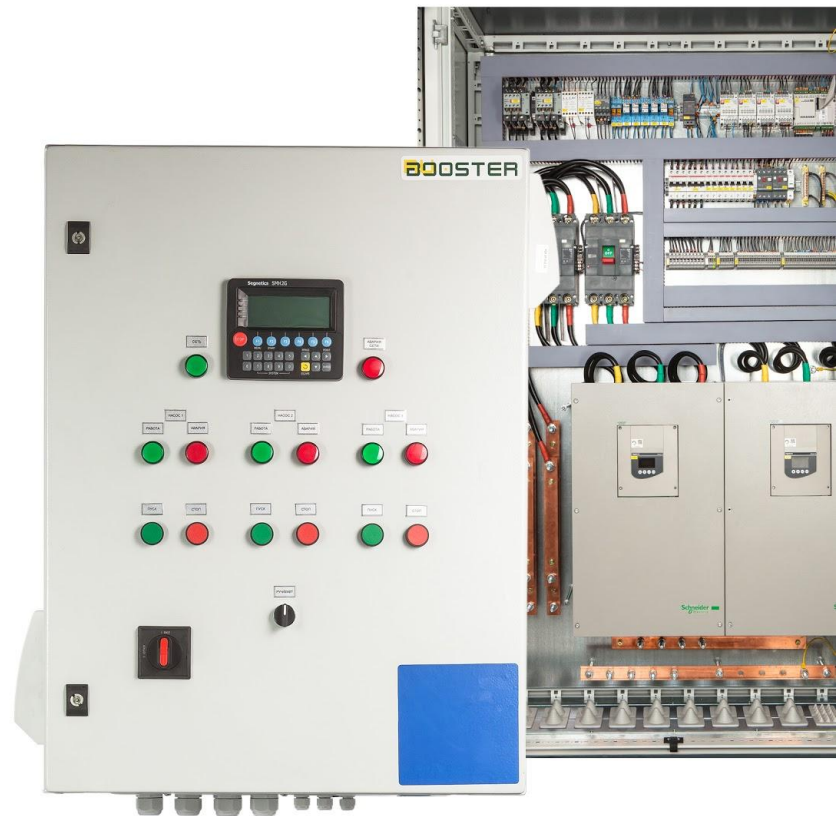
- Комплектуются насосами **Ebara EVMS, EVM** или **DAB NKV** (2 шт. в установке, другие исполнения – по запросу).
- Максимальное рабочее давление: **16 bar**.
- Расход: **до 116 м3/ч**.
- Напор: **до 155 м.в.ст.**
- Мощность: **0,5 — 60 кВт**.
- Температура перекачиваемой среды: **0...+120°C** (в зависимости от исполнения насоса).
- Температура окружающей среды: **+5...+40°C**.
- Подключение: **3~400 В, 1~230 В, 50 Гц**.
- Присоединение: **резьбовое / фланцевое, DN65-DN150**.
- Степень защиты станции: **IP66**.
- Разработаны для дренчерных, спринклерных и гидрантных систем пожаротушения. По желанию заказчика щит управления насосами может комплектоваться дополнительными функциями.

* – Возможно специальное исполнение по желанию заказчика.

Собственное производство шкафов управления

BOOSTER

- для насосных станций повышения давления ХВС и ГВС;
- для насосных станций систем пожаротушения;
- для насосных станций холодоснабжения;
- для ИТП и БТП;
- для систем вентиляции;
- для канализационных насосных станций.



Ключевые качества шкафов управления Rubooster



- **Цена-качество**

Наши изделия производятся на базе современных компонентов, проходят проверку отделом качества, тестируются, соблюдая при этом здоровый баланс "Цена-Качество".

- **Оперативные поставки**

Используя резервы склада входящих материалов и отработанные логистические процессы мы обеспечиваем отличные сроки поставки, вплоть до 1 недели.

- **Широкий ряд типовых моделей**

Широкий ряд уже спроектированных стандартных моделей шкафов управления для насосных станций водоснабжения и пожаротушения позволяет обеспечивать описанные выше сроки и качество.

- **Сертифицированное оборудование**

Все оборудование на заводе Rubooster проходит сертификацию.

- **Стандарт качества ISO 9001**

Производство Rubooster сертифицировано по стандарту качества ISO 9001, что положительно сказывается на ключевых параметрах продукции и взаимодействия с заказчиком.

- **Гибкий подход**

Гибкий подход к клиенту, когда требуется нестандартное решение: от корректировки технологического решения и точного выбора алгоритма работы до рекомендаций и выбора элементной базы ШУ.

- **Консультирование и пуско-наладка**

Оказание консультаций в момент запуска, а также проведение наладочных работ при необходимости.

Шкафы управления для насосных станций

BOOSTER



Режимы управления и пуска

автоматический

ручной

Защита от

«сухого хода»

перегрузки двигателя по току
и от замыкания

несимметрии фаз

Hi-tech

вариативность схем
управления

диспетчеризация

индикация

Шкафы управления. Примеры проектов

BOOSTER

ЖК «Чистое Небо». Система управления очистными сооружениями ливневой канализации. 12 насосов суммарной мощностью свыше 200 кВт.



ЖК «Чистое Небо»

Водоканал города Муром. Станция повышения давления второго подъема 4 насоса по 22 кВт.



Водоканал г. Муром

Подстанция ХБК-330/110/10 кВ в Тирасполе. 2 шкафа управления пожарными насосами 160 кВт.



Подстанция, Тирасполь

Закрытые оборонные предприятия в Сарове. Шкаф управления насосной станцией циркуляции теплоносителя 2 насоса 1,1 кВт.



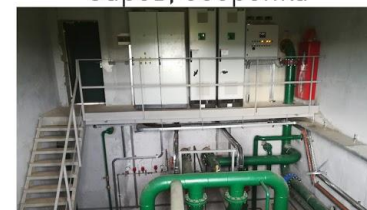
Саров, оборонка

Пивоварня «Империал» в Череповце. Шкаф управления станцией циркуляции хладагента. 2 насоса по 2,2 кВт.



Пивоварня «Империал»

Логистический центр «СТИНЛ» в Краснодаре. Шкаф управления насосами пожаротушения с преобразователями частоты 500 кВт.



ЛЦ СТИНЛ

Раздел 3

«Производство в Санкт-Петербурге»

Современное гибкое оснащение

BOOSTER



HITACHI



Ключевые партнеры Rubooster

BOOSTER



Японский производитель насосного оборудования.

Год основания - 1912.
Штат - 15000 сотрудников.
Годовой доход - \$ 4,5 млрд.



Итальянский производитель насосного оборудования.

Год основания - 1975.
Штат - 1519 сотрудников.
Годовой доход - \$ 300 млн.

Rubooster сотрудничает с лидерами глобального рынка насосного оборудования

Качественные входящие материалы и технологии

BOOSTER

- Бесшовная нержавеющая труба (сталь марки AISI 304).
- Свободные нержавеющие фланцы по ГОСТ 12822-80.
- Запорная арматура Tecofi, Dendor, Giacomini.
- Электрические компоненты ABB, Segnetics, Schneider Electric.
- Полимерная порошковая окраска по цветовому стандарту RAL.
- Специальные анаэробные герметики EFELE 113,126.



Segnetics

ABB

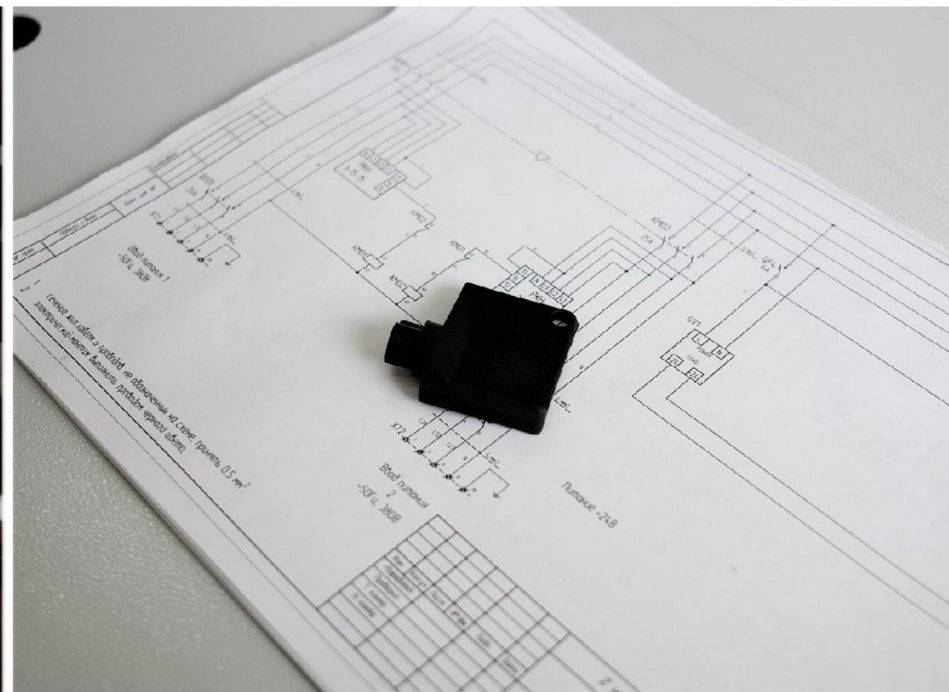
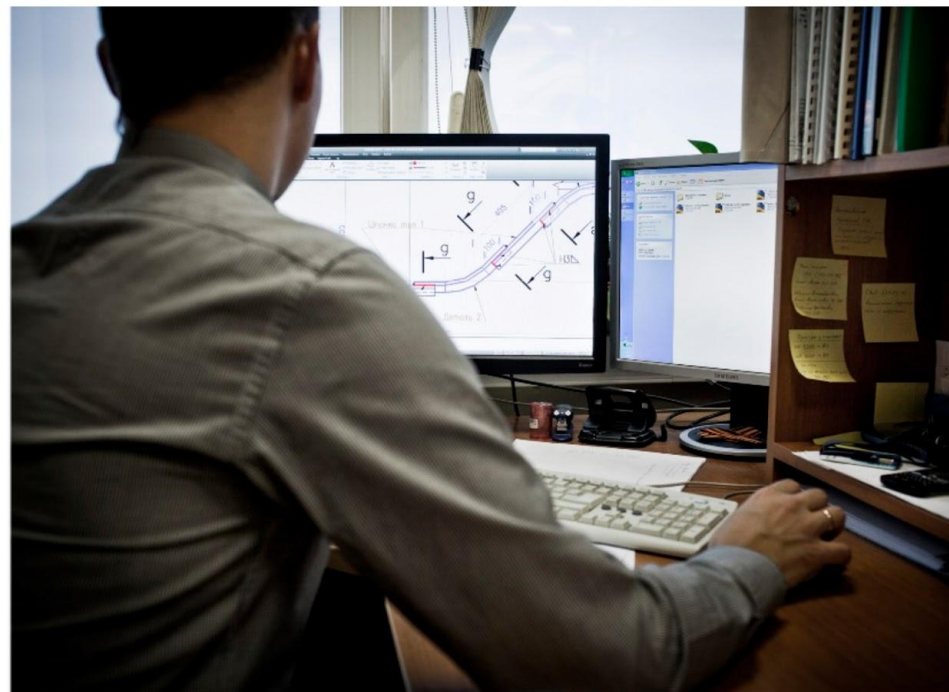


Schneider
Electric

Проектирование станций



Проектирование станций Rubooster в соответствии с проектными требованиями заказчика.



Производство коллекторов

BOOSTER

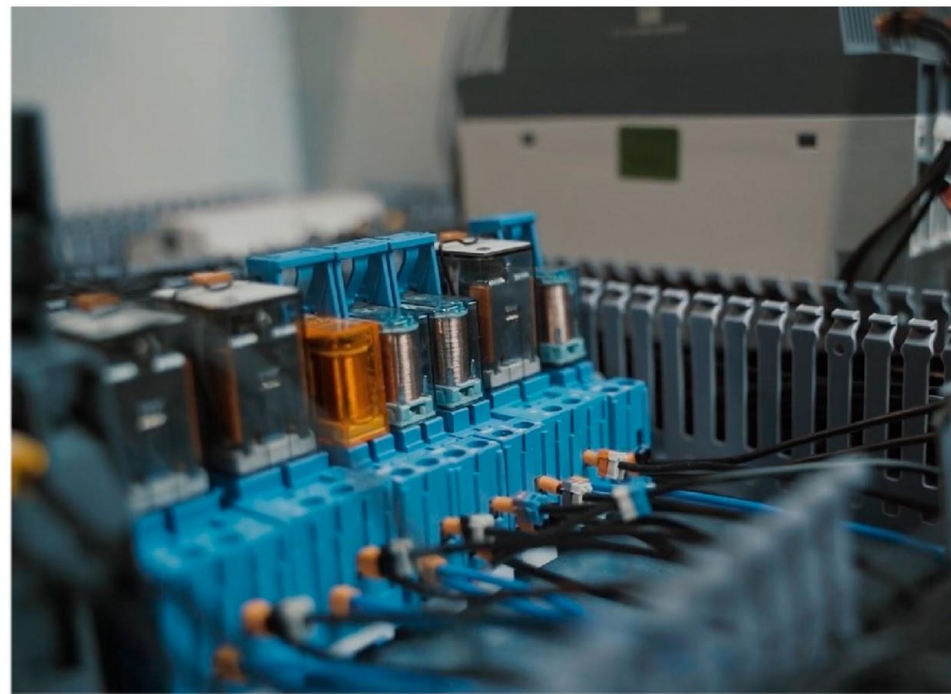
Производство коллекторов и обязательное тестирование гидравлических частей станции.



Производство шкафов управления

BOOSTER

Производство ШУ и настройка частотных регуляторов, обязательное тестирование автоматики.



Сборка готовых станций

BOOSTER

Сборка станций с полным выходным контролем. Упаковка и финальная комплектация. Опционально — пуско-наладка.



Раздел 4

«Внедрения и эксплуатация»

Система сбыта Rubooster

BOOSTER



Сбытовой партнер Rubooster.
Все продажи Rubooster
осуществляются через
представительства и дилеров
Weser.

>40

городов
присутствия

2007

год
основания

>350

объектов
капитального
строительства

2

офиса
в столицах

Внедрения станций Rubooster

BOOSTER



ЖК «Главвоенстрой»



ЖК «Дюна»



ЖК «Европа»



ЖК «Кантемировский»



ЖК «Северные высоты»



ЖК «Царский двор»



ЖК «Леонтьевский мыс»



ЖК «Муринский Посад»



ЖК «Новое Горелово»



ЖК «Новое Мурино»



ЖК «Новое Янино»



ЖК «Пулковский»



Эксплуатация станций Rubooster

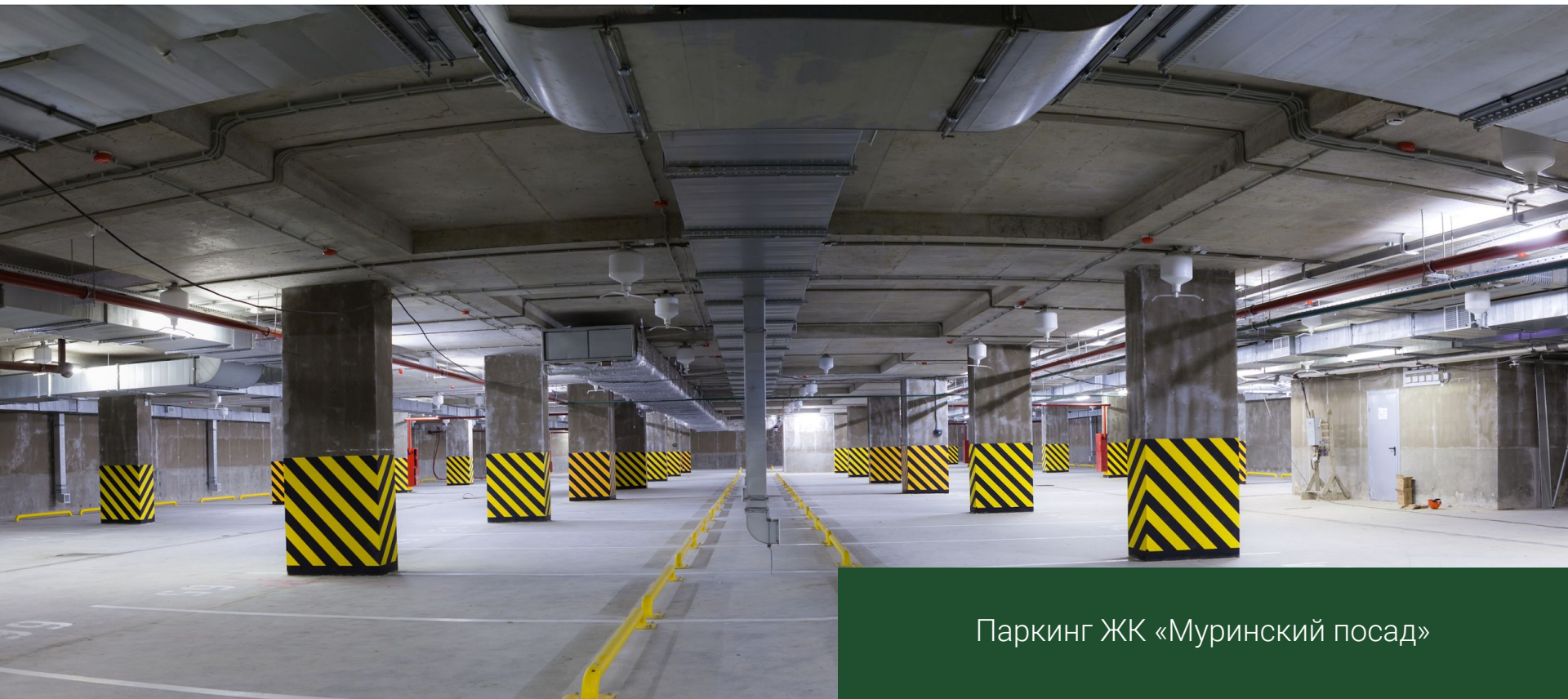
BOOSTER



ЖК «Муринский посад» (сдан в 2017 году)

Эксплуатация станций Rubooster

BOOSTER



Паркинг ЖК «Муринский посад»

Эксплуатация станций Rubooster

BOOSTER



Станция пожаротушения Rubooster WF.2NKV
ЖК «Муринский посад»

Эксплуатация станций Rubooster

BOOSTER



Инженер Rubooster за работой
ЖК «Муринский посад»

Эксплуатация станций Rubooster

BOOSTER



ЖК «Тридевяткино царство» (сдан в 2016 году)

Эксплуатация станций Rubooster

BOOSTER



Инженер Rubooster за работой
ЖК «Тридევятино царство»

Гарантийные обязательства Rubooster

BOOSTER



5 лет

Гарантия
на насосные установки
Rubooster
и все их узлы

* расширенная гарантия,
полные условия см. в паспорте изделия.

RUBOOSTER

Rubooster — производственная
компания

195030, Россия, г. Санкт-Петербург,
Пискаревский пр. 125 лит Ш. пав.10

Email: info@rubooster.ru

 trading
WESER

Weser — эксклюзивный дистрибьютор
Rubooster в России и СНГ

195427, Россия, г. Санкт-Петербург
ул. Веденева, д. 4

Телефон: 8 (800) 555-19-51, +7 (812) 313-22-87

Email: info@weser.ru

RUBOOSTER.RU

ПРОДУКТЫ | ДОКУМЕНТАЦИЯ | ВНЕДРЕНИЯ